

СЕРТИФИКАТ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА СИСТЕМА ЗА ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ В ПРЕДПРИЯТИЕТО

№ 2749-CPR-040

Издава се в съответствие с Регламент (ЕС) № 305/2011 на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти – CPR). Този сертификат е издаден за строителните продукти:

КОМПОНЕНТИ ЗА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ

с клас на изпълнение EXC 3 по EN 1090-2

Производител	"ЛИДЕР СТРОЙ МОНТАЖ" ООД 9006, гр. Варна, р-н Приморски, ул. „д-р Л. Попов“ № 8
Производствената база	5200, гр. Павликени, ул. Шипка“ 14
С възможности за:	
Изпълнение на производствени процеси	рязане; пробиване; заваряване; сглобяване с механични свързващи средства; монтаж на метални конструкции; антикорозионна защита
Метод на деклариране	ZA.3.2 и ZA.3.4 съгласно EN 1090-1:2009+A1:2011
Потвърждаване	Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяване и проверка на постоянство на експлоатационните показатели, описани в приложение ZA на стандарт.

EN 1090-1:2009+A1:2011

по система 2+ са приложени и че **производственият контрол в предприятието е оценен в съответствие с приложимите изисквания**

Първоначално издаване 05.08.2024 г.

Следващ надзорен одит 04.08.2025 г.

Период на валидност
Този сертификат остава валиден докато методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните характеристики, остават непроменени и продуктът, и производствените условия в завода не се изменят съществено, освен ако не е прекратен или отменен от нотифицираното лице.

Свързан заваръчен сертификат № 2749-CPR-EN1090-2-040

място и дата на издаване 05.08.2024 г.
София



Инж. Гъцева
Ръководител на НО

Сертификат № 2749-CPR-040

Забележки:

1. Нотифицираният орган НО 2749 ВБГ Серт ООД е извършил първоначалната проверка на производствената площадка и на производствения контрол и извършва оценка на основание на непрекъснато наблюдение и одобрението на фабричния производствен контрол.
2. Сертификатът се преиздава след всеки надзорен одит.

Общи условия

1. Трябва да бъдат изпълнени изискванията на Приложение В, т.В4 (от В 4.1 до В4.4 включително) на EN 1090-1: 2009 + A1: 2011.
2. В периодите съгласно т. В4.3 от Приложение В на EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 производителят попълва въпросник за годишен мониторинг за удостоверяване на настъпили промени.

ЗАВАРЪЧЕН СЕРТИФИКАТ

№ 2749-CPR-EN1090-2-040

В съответствие с изискванията на EN 1090-1:2009+A1:2011, Приложение В.1

се удостоверява следното:

Производителят представи доказателства, че отговаря на изискванията на Европейския стандарт EN 1090-2 за изпълнение на структурни стоманени компоненти

Производител	"ЛИДЕР СТРОЙ МОНТАЖ" ООД 9006, гр. Варна, р-н Приморски, ул. „д-р Л. Попов“ № 8
Производствената база	5200, гр. Павликени, ул. Шипка“ 14
Стандарт	БДС EN 1090-2:2018+A1:2024
Клас на изпълнение	EXC 3 съгл. БДС EN 1090-2:2018+A1:2024
Процеси на заваряване (реф. № съгл. EN ISO 4063)	111 – Ръчно електродъгово заваряване 135 – МАГ заваряване в защитна среда от активен газ с плътен електроден тел
Основни материали (клас на якост/стандарт)	гр.1.1 и 1.2 съгл. CEN ISO/TR 15608 и EN 1090-2 табл. 2 и 3
Отговорно лице по надзор на заваряване (име, презиме, дата на раждане, квалификация)	Дипл. Инж. Валентин Петров Антонов, род. На 08.09.1961 г. IWE (Международен инженер по заваряване)
Удостоверение	Удостоверява, че са налични и приложени всички технологични процеси за изпълнение и контрол на заваръчните дейности.
Първоначално издаване	05.08.2024 г.
Следващ контрол	04.08.2025 г.
Срок на валидност	Настоящият сертификат е валиден до тогава, докато няма настъпили съществени промени в горепосочените стандарти, условията за производство или Системата за производствен контрол.
Забележка	Този заваръчен сертификат е неразделна част от Сертификат за съответствие на производствения контрол в предприятието № 2749-CPR-040.

място и дата на издаване

05.08.2024 г.
София



Инж. Гъцева
Ръководител на НО

Сертификат № 2749-CPR-EN 1090-2-040

Общи условия

1. Този сертификат е валиден, докато условията на горепосочените технически спецификации или на производствените условия за производство не са се променили значително.
2. Този сертификат може да бъде възпроизвеждан или публикуван за реклама или други цели. Текстът на рекламни материали не трябва да е заблуждаващ и в противоречие с този сертификат.
3. Сертифициращият орган си запазва правото да извършва инспекции в помещенията на компанията по всяко време, без да е необходимо да дава предупреждава и при допълнително заплащане, в случай на възникнали въпроси по отношение на квалификацията на производителя.
4. Този сертификат може да бъде оттеглен по всяко време и да се изменя или променя, ако условията, при които е бил предоставен са се променили, или ако условията на този сертификат, не са изпълнени.
5. НО ВБГ СЕРТ ООД трябва да бъде уведомен при настъпване на следните промени:
 - а) нови производствени или значителни промени в основните производствени съоръжения;
 - б) промяна на Отговорно лице по надзор на заваряване ;
 - в) въвеждане на нови заваръчни процеси, нови основни материали и свързаните с тях WPQR-и;

ВБГ СЕРТ ООД ще извърши допълнителен одит в случаите, цитирани по-горе, за сметка на производителя.

6. Когато предстои редовен надзорен одит на място (съгл. изискванията на стандарта) Производителят трябва да подаде заявление до ВБГ СЕРТ ООД най-малко два месеца преди датата на изтичане.

CERTIFICATE

of conformity of the factory production control

№ 2749-CPR-040

In compliance with Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Product Regulation or CPR). This certificate applies to the construction product:

STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL STRUCTURES

with Execution Class up to EXC 3 according to EN 1090-2

Manufacturer

LIDER STROY MONTAGE OOD

8, D-r L. Popov Str., 9006, Varna, Bulgaria

Manufacturing plant:

14 Shipka Str., 5200, Pavlikeni, Bulgaria

With the following scope:

Manufacturing processes: cutting; drilling; welding; mechanically connecting; assembly of metal constructions; corrosion protection

Declaration method:

ZA.3.2 and ZA.3.4 according to EN 1090-1:2009+A1:2011

Conformation:

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonized standard.

EN 1090-1:2009+A1:2011

Under system 2+ are applied, and that **the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.**

First issue date:

05.08.2024

Next monitoring:

04.08.2025

Period of validity:

This certificate remains valid until the test methods and / or production control requirements set out in the harmonized European Standard and used to assess the constancy of performance of the declared characteristics remain unchanged and the product and factory conditions of production do not change significantly except if it has not been terminated or cancelled by the notified body.

Associated
welding certificate №

2749-CPR-EN1090-2-040

Place and issue date

05.08.2024
Sofia



Gatseva
Head of Notified Body

Certificate № 2749-CPR-040

Remarks:

1. The Notified Body 2749 VBG Cert Ltd. has performed the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control and performed the continuous surveillance, assessment, and approval of the factory production control.
2. This certificate will be reissue after every surveillance audit.

General Terms

1. The conditions of the standard EN 1090-1: 2009 + A1: 2011, section B. 4.1 until including section B.4.4, must be fulfilled.
2. The requirements of EN 1090-1: 2009 + A1: 2011, section B.4.3 are observed. These refer to the annual statement to be submitted in writing of the manufacturer to the Notify Body.

WELDING CERTIFICATE

№ 2749-CPR-EN1090-2-040

In compliance with EN 1090-1:2009+A1:2011, Table B.1, the following has been stated:

The manufacturer has provided evidence that he meets the requirements of European Standard EN 1090-2 for producing structural steel components.

Manufacturer	LIDER STROY MONTAGE OOD 8, D-р L. Popov Str., 9006, Varna, Bulgaria
Manufacturing plant	14 Shipka Str., 5200, Pavlikeni, Bulgaria
Standard:	БДС EN 1090-2:2018+A1:2024
Execution Class: Welding processes (Ref. № acc. to EN ISO 4063)	EXC 3 съгл. БДС EN 1090-2:2018+A1:2024 111 – Manual metal arc welding 135 – MAG welding with solid wire electrode
Base materials (Grade/standard)	gr. 1.1 and 1.2 acc. to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2 table 2 и 3
Responsible Welding Supervisor (Name, Surname, Date of birth, Qualification)	Dipl. Eng. Valentin Petrov Antonov, born on 08.09.1961 IWE (International Welding Engineer)
Conformation:	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specifications were applied.
First issue date:	05.08.2024
Next monitoring:	04.08.2025
Period of validity:	This certificate remain valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions or the Production Control System in the factory itself are not modified significantly.
Remark:	This welding certificate is integral part of the Certificate of conformity of the factory production control № 2749-CPR-040.
Place and issue date	05.08.2024 Sofia



Gatseva
Head of Notified Body

Certificate № 2749-CPR-EN 1090-2-040

General Terms

1. This certificate remain valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.
2. This certificate may be reproduced or published for advertising or other purposes only in its entirety. The wording of any marketing publications must not be contradictory to the content of this certificate.
3. The certifying body reserves the right to perform inspections at the company's premises at any time, without having to give notice and subject to additional charge, in the event of questions arising with regard to the manufacturer's qualification.
4. This certificate may be withdrawn, amended or modified at any time, with immediate effect and without compensation, if the conditions under which it has been issued have changed or if the requirements of this certificate have not been complied with.
5. The NB VBG CERT Ltd. must be notified of following changes:
 - a) new production plant or changes to key production facilities;
 - b) changes in the position of responsible welding supervisor;
 - c) introduction of new welding procedures, new basic materials and corresponding WPQR's (welding procedure qualification records);In the cases referred to above the certifying body will arrange for an inspection to be performed by the inspection agency.
6. When a regular on-site supervisory audit is due (according to the requirements of the standard), the Manufacturer must submit an application to VBG CERT Ltd. at least two months prior to the expiration.